

Rys. 5 Zakres ciśnień roboczych w funkcji temperatury

WSKAZÓWKI EKSPLOATACYJNE

Zalecane wykonanie zaworów blokowych: materiał kwasoodporny, uszczelnienie trzpienia PTFE. Uszczelnienie grafitowe należy stosować jedynie dla temperatur +200...500°C. Uszczelnienie trzpienia za pomocą pierścienia typu "O" oraz iglica miękka zalecane są dla czynników gazowych.

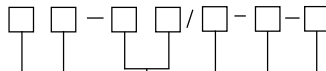
Do uszczelnienia przyrządu należy stosować uszczelki z PTFE lub grafitowe (dla temperatur +200...500°C).

Elementy mocujące zawór blokowy z przyrządem: śruby, uszczelki dostarczane są na zamówienie.

Do mocowania zaworu na obiekcie służą otwory montażowe 3xM8 (zawory z otworem grzewczym) lub 2xM10 (pozostałe)

OZNACZANIE

Zawór blokowy ZB



Rodzaj zaworu:

3-drogowy
5-drogowy

3
5

Rodzaj materiału:

stal węglowa (1.0570)
stal kwasoodporna (1.4571)

S
K

Sposób połączenia z przyrządem:

kołnierzowe: rozstaw [mm]

54
55,6
56,2
57,2

01
02
03
04

rurowe:

NPT 1/4"
NPT 1/2"

05
06

z przyłączką prostą do spawania:

∅12
∅14

07
08

z przyłączką prostą z pierścieniem zacinającym:

∅12
∅14

09
10

Czynnik oraz maksymalna temperatura pracy:

150 °C - woda, para wodna (EPDM) 1
200 °C - (PTFE) 2
500 °C - (Grafit) 3
200°C - oleje, gazy, węglowodory (VITON) 4

Odmiany:

wykonanie podstawowe 0
z otworem grzewczym 1
do przedmuchania 2

Sposób łączenia z instalacją:

rurowe

NPT 1/4" 1
NPT 1/2" 2

przyłączką prostą do spawania:

∅12 3
∅14 4

przyłączką prostą z pierścieniem zacinającym:

∅12 5
∅14 6